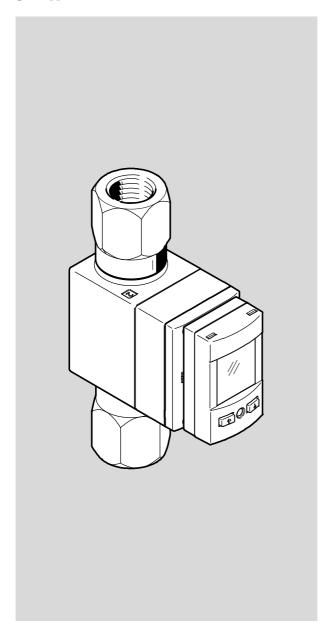
# Sensore di portata

# **SFAW**



# **FESTO**

it Istruzioni per l'uso

(€



8044287 1504NH [8044292] Traduzione delle istruzioni originali SFAW

Le operazioni di montaggio e messa in servizio devono essere eseguite solo da personale specializzato provvisto di apposita qualifica, in conformità alle istruzioni per l'uso.

Identificazione dei pericoli e indicazioni su come evitarli:



#### Allarme

Pericoli che possono causare morte o lesioni di grave entità.



#### Attenzione

Pericoli che possono provocare danni materiali o perdita di funzionamento.

#### Altri simboli:



Consigli o rimandi ad altre fonti di informazioni.

# Italiano – Sensore di portata SFAW

# Indice generale

1	Descriz	ione del prodotto	5
1.1	Panorai	mica	5
1.2	Caratte	ristiche	6
2	Funzion	namento e utilizzo	7
2.1	Condizi	oni d'esercizio	8
2.2	Uscite 6	elettriche	9
	2.2.1	Tipi di commutazione	9
	2.2.2	Cambiamento del colore	9
	2.2.3	Impulso volume	10
2.3	Uscita a	ınalogica	10
2.4	Filtro .		11
2.5	Codice	di sicurezza	11
2.6	Valore r	ninimo/massimo	11
3	Condizi	oni di utilizzo	12
4	Montag	gio	12
4.1	Situazio	one di ingresso e uscita	12
4.2		gio delle parti meccaniche	13
4.3	Connett	core per fluidi	14
4.4		gio elettrico	14
5	Messa	in servizio	16
5.1	Simboli	utilizzati nel display	16
5.2		one del sensore (modo RUN)	19
5.3		zazione dei parametri (modo SHOW)	20
	5.3.1	Avvio del modo SHOW	21
	5.3.2	Visualizzazione e ripristino del valore minimo/massimo	21
	5.3.3	Visualizzazione del valore medio e commutazione della relativa costante di tempo	
		del filtro	21

### SFAW

5.4	Configu	ırazione del sensore (modo EDIT)	22
	5.4.1	Inserire il codice di sicurezza	24
	5.4.2	Impostare comportamento delle uscite di commutazione	24
	5.4.3	Impostazione delle unità di misura e uscita analogica	25
	5.4.4	Modifica delle impostazioni del sensore	26
	5.4.5	Replica dei parametri	26
5.5	Rilevan	nento dei punti di commutazione (modo TEACH)	27
5.6	Misura	zione manuale del volume (modo RECORDER)	27
6	Uso e f	unzionamento	28
7	Manute	enzione e cura	28
8	Smont	aggio	28
9	Risoluz	zione dei problemi	29
10	Access	ori	30
11	Dati te	cnici	31
12	Configu	urazioni dei fori e disegni quotati	34

# 1 Descrizione del prodotto



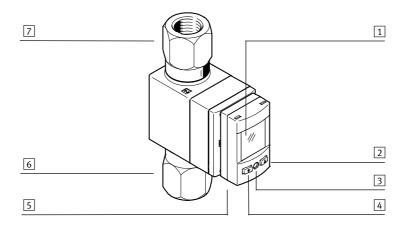
Informazioni dettagliate circa il prodotto, il file di descrizione dell'unità (IODD) con la descrizione dei parametri IO-Link e la dichiarazione di conformità:

→ www.festo.com/sp.



Le istruzioni per l'uso descrivono tutto il volume delle funzioni. A seconda della variante di prodotto, il volume delle funzioni è limitato.

### 1.1 Panoramica



- 1 Display, ruotabile
- 2 Pulsante B
- 3 Pulsante Edit
- 4 Pulsante A
- Fig. 1 Elementi operativi e attacchi
- 5 Connessione elettrica
- 6 Connettore per fluidi 1 (ingresso), ruotabile
- 7 Connettore per fluidi 2 (uscita), ruotabile

### 1.2 Caratteristiche

Caratteristica	Valore	Descrizione	
Tipo	SFAW	Sensore di portata per mezzi fluidi	
Intervallo di misurazione	32	32 Max. 32 l/min	
della portata	100	Max. 100 l/min	
Altri valori di misura		senza misurazione della temperatura	
	T	Temperatura	
Tipo di attacco ingresso	С	Collegamento a morsetti	
	S	Raccordo spinato	
	T	Filetto femmina	
	X	Attacco del cliente (→ 4.3 Connettore per fluidi)	
Norma di collegamento		non indicato	
ingresso	s5	Collegamento a morsetti secondo DIN 32676:2009-05	
Dimensione d'attacco	G12 G1	Filettatura G ½, G ¾, G 1	
ingresso	R12 R1	Filettatura R ½, R ¾, R 1	
	N12 N1	Filettatura NPT ½, NPT ¾, NPT 1	
	13, 19	Raccordo spinato 13 mm, 19 mm	
	15, 20	Collegamento a morsetti DN 15, DN 20	
Tipo di attacco uscita	С	Collegamento a morsetti	
	S	Raccordo spinato	
	T	Filetto femmina	
	E	come ingresso	
	X	Attacco del cliente (→ 4.3 Connettore per fluidi)	
Norma di collegamento		non indicato	
uscita	s5	Collegamento a morsetti secondo DIN 32676:2009-05	
Dimensione d'attacco	G12 G1	Filettatura G ½, G ¾, G 1	
uscita	R12 R1	Filettatura R ½, R ¾, R 1	
	N12 N1	Filettatura NPT ½, NPT ¾, NPT 1	
	13, 19	Raccordo spinato 13 mm, 19 mm	
	15, 20	Collegamento a morsetti DN 15, DN 20	
Fissaggio		senza accessori di fissaggio	
	W	Fissaggio a parete	
Uscita elettrica 1	PNLK	PNP o NPN o IO-Link	
Uscita elettrica 2	PN	PNP o NPN	
	PNVBA	PNP o NPN o 010 V o 15 V o 420 mA	
Uscita elettrica 3	VBA	010 V o 15 V o 420 mA	
Connessione elettrica	M12	Connettore M12, codifica A	
Accessorio elettrico	+2.5\$	Connettore diritto, cavo da 2,5 m	
	+5S	Connettore diritto, cavo da 5 m	
Elementi di protezione	G	Calotta protettiva	

Tab. 1 Panoramica delle varianti

### 2 Funzionamento e utilizzo

Lo SFAW svolge la funzione di monitorare la portata, il volume e la temperatura di mezzi fluidi in impianti pneumatici o unità terminali nell'industria. La velocità di flusso viene rilevata in base al principio Vortex. Dalla velocità di flusso vengono calcolati la portata e il volume accumulato. Un sensore di temperatura opzionale integrato rileva la temperatura del fluido.

L'allacciamento a sistemi principali avviene a seconda del tipo tramite 2 uscite di commutazione, un'uscita analogica e/o un'interfaccia IO-Link. Le uscite possono essere configurate in base all'applicazione.

Le uscite di commutazione possono essere configurate per il monitoraggio di un valore di soglia o di un intervallo. Per questo può essere impostato a scelta, per ogni uscita, PNP o NPN e contatto normalmente aperto (NO) o contatto normalmente chiuso (NC). Attraverso l'interfaccia IO-Link possono essere letti valori di processo e modificati parametri e trasmessi ad altre unità.

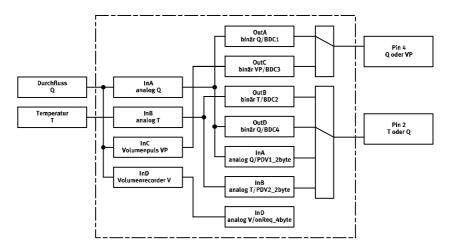


Fig. 2 SFAW-...PNLK-PNVBA-...: struttura del segnale

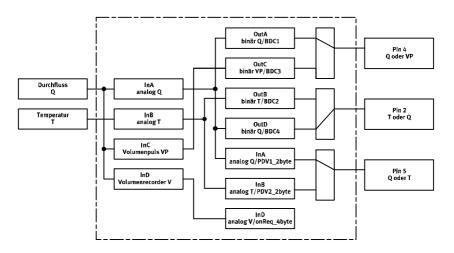


Fig. 3 SFAW-...PNLK-PN-VBA-...: struttura del segnale

### 2.1 Condizioni d'esercizio

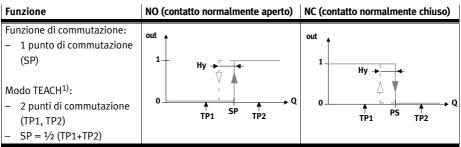
Stato di esercizio	Funzione
Modo RUN	Condizione di base dopo il ripristino della tensione di esercizio
	Visualizzazione del valore di misurazione attuale
	Visualizzazione degli ingressi e uscite selezionati
	<ul> <li>Commutazione tra i valori di misura portata, volume e temperatura</li> </ul>
Modo SHOW	Visualizzazione delle regolazioni attuali delle uscite di commutazione e
	dell'uscita analogica
	Visualizzazione e ripristino dei valori minimi e massimi
Modo EDIT	Impostazione o modifica dei parametri
Modo TEACH	- Rilevazione del valore di misura attuale per determinare i punti di commu-
	tazione
Modo RECORDER	Misurazione manuale del volume accumulato

Tab. 2 Stati di esercizio del SFAW

### 2.2 Uscite elettriche

### 2.2.1 Tipi di commutazione

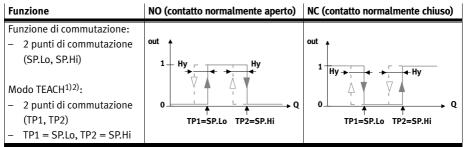
Comparatore del valore di soglia nella misurazione della portata per OutA o OutD e nella misurazione della temperatura per OutB



1) solo con misurazione della portata

Tab. 3 Comparatore del valore di soglia: regolazione punto di commutazione SP e isteresi HY

# Comparatore di finestra nella misurazione della portata per OutA o OutD e nella misurazione della temperatura per OutB



solo con misurazione della portata

2) SP.Lo = valore inferiore, SP.Hi = valore superiore, indipendente dalla sequenza Teach

Tab. 4 Comparatore di finestra: impostazione punti di commutazione SP.Lo e SP.Hi e isteresi HY

#### 2.2.2 Cambiamento del colore

In base allo stato di commutazione si può impostare nel display un cambiamento di colore rosso per OutA, OutB e OutD. Così è possibile identificare lo stato dell'impianto da una distanza superiore.

Sul display compare sempre il valore di misura che ha causato per primo il cambiamento di colore. Il display rimane rosso finché tutte le uscite di commutazione sono di nuovo nello stato blu.

### 2.2.3 Impulso volume

Nella misurazione cumulativa del volume è possibile impostare un valore di soglia per il volume. Una volta raggiunto il valore di soglia configurato, sull'uscita OutC viene emesso un impulso di commutazione per una durata regolabile. Con ogni impulso di commutazione si avvia di nuovo la misurazione del volume (→ Fig. 4).

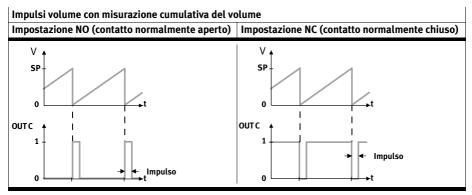


Fig. 4 Impulsi volume

## 2.3 Uscita analogica

#### Segnale analogico

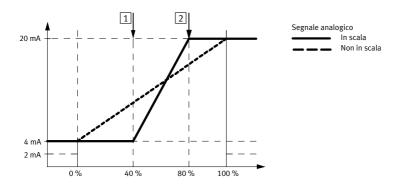
Il segnale dell'uscita analogica può essere occupato con i valori di misura fisici portata o temperatura. Di default è configurato il valore di misura fisico portata.

#### Segnale di uscita

L'uscita analogica può essere impostata come uscita in tensione 0...10 V o 1...5 V oppure come uscita in corrente 4 ... 20 mA. Di fabbrica è impostata l'uscita in tensione 0...10 V.

#### Scalatura del segnale analogico

Di fabbrica il segnale d'uscita analogico 0...10 V, 1...5 V o 4...20 mA è assegnato al campo di rilevamento completo. Se si utilizza solo una parte del campo di rilevamento, si può scalare l'emissione del valore analogico a questo sottosettore.



- 1 Punto iniziale del campo di rilevamento scalato (In.Lo)
- 2 Punto finale del campo di rilevamento scalato (In.Hi)

Fig. 5 Esempio: scalatura del segnale analogico nell'uscita in corrente

### 2.4 Filtro

Il filtro filtra il segnale di misurazione della portata. Il filtraggio avviene in 8 livelli e ha effetto su tutte le uscite. Cambiano i tempi di commutazione delle uscite di commutazione riferite alla portata e il tempo di salita e discesa dell'uscita analogica.

#### 2.5 Codice di sicurezza

Si può impostare un codice numerico di 4 cifre per proteggere le impostazioni dell'apparecchio dall'accesso non autorizzato. Il codice di sicurezza deve essere immesso ad ogni modifica delle impostazioni in modo EDIT e modo TEACH.

# 2.6 Valore minimo/massimo

Nel modo SHOW è possibile visualizzare e ripristinare i valori minimi e massimi per la misurazione della portata o della temperatura.



Il disinserimento della tensione d'esercizio ripristina i valori minimi e massimi.

### 3 Condizioni di utilizzo

- Utilizzare il prodotto solo nel suo stato originale, senza apportare modifiche non autorizzate.
- Utilizzare il prodotto solo in uno stato tecnicamente perfetto.
- Tenere presenti le condizioni ambientali esistenti nel luogo d'impiego.
- Osservare rigorosamente tutte le norme nazionali e internazionali vigenti.
- Non utilizzare il prodotto con mezzi infiammabili, caustici, vaporizzabili o altri mezzi pericolosi per la salute.
- Corpi estranei e altre impurità nel mezzo di misurazione possono danneggiare il prodotto e provocare errori di misurazione ed anomalie di funzionamento. Utilizzare solo fluidi in base alle specifiche
  (→ 11 Dati tecnici).
- Controllare che il fluido di lavoro sia compatibile con i mezzi in riferimento alle sostanze che toccano i mezzi
- Osservare le indicazioni riportate sul prodotto.
- Togliere il materiale da imballaggio. Riciclare gli imballaggi in base al loro materiale (eccezione: carta oleata = rifiuti non riciclabili).

# 4 Montaggio

### 4.1 Situazione di ingresso e uscita

La precisione specificata del sensore si raggiunge se il percorso di entrata e di uscita sul sensore sono sufficientemente lunghi e diritti e non si presentano anomalie nella geometria, come bordi, curvature, riduzioni o simili.

Prima del montaggio è necessario considerare le seguenti condizioni:

	SFAW-32	SFAW-100
Diametro interno D della geometria del sensore	11 mm	19 mm
Diametro interno minimo percorso di entrata	1,1 x D	1,05 x D
Percorso di entrata tip L	10 cm	
Percorso min. di uscita	5 cm	

Tab. 5 Requisiti connettore per fluidi

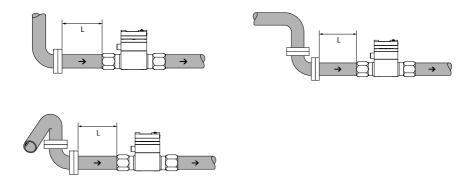


Fig. 6 Possibili situazioni di entrata

### 4.2 Montaggio delle parti meccaniche

Il montaggio va in qualsiasi posizione. Il sensore può essere montato senza accessori di montaggio oppure con fissaggio a parete.

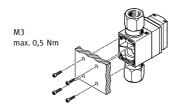


Fig. 7 Fissaggio diretto: configurazione dei fori → Fig. 15

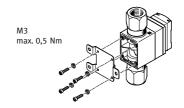


Fig. 8 Fissaggio a parete (SFAW-...-W-...): configurazione dei fori → Fig. 16

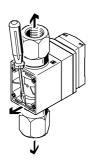
### 4.3 Connettore per fluidi

Il fluido viene condotto al connettore per fluidi 1 e rimosso dal connettore per fluidi 2 (→ Fig. 1). Cablare il sensore come segue:

 Montare la linea di alimentazione al connettore per fluidi 1 e la derivazione al connettore per fluidi 2 del sensore. Durante l'avvitamento non inclinare i filetti.

Per la realizzazione di connettori per fluidi specifici del cliente, attenersi ai disegni quotati (→ Fig. 17).

### Sostituzione del connettore per fluidi



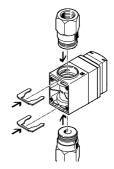


Fig. 9 Smontaggio del connettore per fluidi

Fig. 10 Montaggio del connettore per fluidi: controllare che l'O-ring sia posizionato correttamente.

## 4.4 Montaggio elettrico



#### Allarme

Utilizzare esclusivamente alimentazioni elettriche in grado di garantire un sezionamento elettrico sicuro della tensione di esercizio secondo IEC/EN 60204-1. Attenersi inoltre ai requisiti generali previsti per i circuiti elettrici PELV secondo IEC/EN 60204-1.



Le uscite di commutazione su pin 2 e pin 4 possono essere cablate come connessione PNP o NPN.

- Osservare il cablaggio alla configurazione delle uscite di commutazione
   (→ 5.4.4 Modifica delle impostazioni del sensore).
- · Collegare il sensore.
- Osservare la lunghezza del cavo massima ammessa: 30 m, con IO-Link 20 m
- Rispettare la max. coppia di serraggio del connettore: 0,5 Nm

Pin	Occupazione <sup>1)</sup>	Colore dei fili <sup>2)</sup>	Connettore maschio
1	Tensione d'esercizio +24V CC	marrone (BN)	a 5 poli M12
2	Uscita di commutazione OutB o OutD o uscita analogica	Bianco (WH)	2-4++-4
3	0 V	Blu (BU)	+ + +
4	Uscita di commutazione OutA o OutC o IO-Link (cavo C/Q)	Nero (BK)	3
5	Uscita analogica o non occupata	Grigio (GY)	

<sup>1)</sup> Osservare le strutture del segnale (→ Fig. 2 e Fig. 3).

Tab. 6 Occupazione dei pin

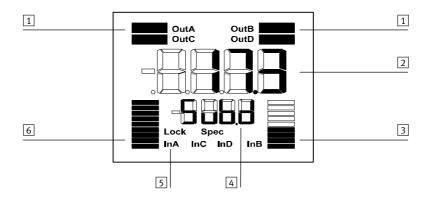
Schemi elettrici	
SFAWPNLK-PNVBA	SFAWPNLK-PN-VBA
PNP/IO-Link 4 +24V PNP/IO-Link 4 +24V PNP NP 2 2 OV	Q T

Tab. 7 Schemi elettrici

<sup>2)</sup> Con l'impiego del cavo di collegamento degli accessori elettrici (→ 1.2 Caratteristiche).

# 5 Messa in servizio

# 5.1 Simboli utilizzati nel display



- 1 Visualizzazione uscita
- Visualizzazione valori di misura / menu
- Visualizzazione a barre per segnale di ingresso InC o InD
- Fig. 11 Display

- 4 Unità / sottomenu
- 5 Informazione / visualizzazione ingresso
- 6 Visualizzazione a barre per segnale di ingresso InA

Esempio per display LCD		Significato
Visualiz	zazione u	scita
	[OutA]	Uscita di commutazione OutA selezionata
	[OutA]	Uscita di commutazione OutA impostata
	[OutC]	Uscita di commutazione OutC selezionata
	[OutC]	Uscita di commutazione OutC impostata
[OutB]		Uscita di commutazione OutB selezionata
[OutB]		Uscita di commutazione OutB impostata
[OutD]		Uscita analogica OutD selezionata
[OutD]		Uscita di commutazione OutD impostata/

Esempio per display LCD	Significato
Informazione / vi	sualizzazione ingresso
	Segnale di ingresso InA: Indicazione grafica del valore di misurazione attuale
	riferito al valore di misurazione max del campo di misurazione
	Segnale di ingresso InC: visualizzazione grafica della misurazione del volume
[InA]	Segnale di ingresso InA (portata) selezionato
[InC]	Segnale di ingresso InC (volume) selezionato
[InB]	Segnale di ingresso InB (temperatura) selezionato
[Lock]	Codice di sicurezza attivato
[Spec]	Menu speciale attivato

Tab. 8

Esempio per display LCD		Significato			
Menù Sottomenu					
Visualizzazio	Visualizzazione dei valori di misura e dell'unità nel modo RUN				
[17.3]	[l/min]	Visualizzazione dei valori di misura e dell'unità			
Menu e sotto	menu per le uscite	di commutazione			
[Edit]	[Flow]	Menu Edit per le uscite di commutazione			
J	[Fctn]	Determinazione della funzione di commutazione: Comparatore del			
		valore di soglia			
Jl	[Fctn]	Determinazione della funzione di commutazione: Comparatore di			
		finestra			
[18.0]	[SP]	Valore punto di commutazione (solo con comparatore del valore di			
		soglia)			
[8.0]	[SP.Lo]	Valore al di sotto del punto di commutazione (solo con			
		comparatore di finestra)			
[12.2]	[SP.Hi]	Valore al di sopra del punto di commutazione (solo con			
		comparatore di finestra)			
[2.8]	[HY]	Valore dell'isteresi			
[NO]	[logic]	Comportamento di commutazione con uscite di commutazione:			
		[NO] = contatto normalmente aperto, [NC] = contatto normalmente			
		chiuso			
[bLUE]	[COLR]	Colore display:			
		[bLUE] = Blu, funzione cambiamento di colore disattivata			
		[R.ON] = Rosso, se impostata uscita di commutazione			
		[R.OFF] = Rosso, se non impostata uscita di commutazione			
[200]	[PULS] / [MSEC]	Ampiezza dell'impulso volume			

Esempio per display LCD		Significato					
Menù Sottomenu							
Menu e sot	Menu e sottomenu per l'uscita analogica						
[l/min]	[Flow] / [Unit]	Unità di misura per la misurazione della portata					
[1_5V]	[Out]	Uscita analogica, commutabile tra [0_10V], [1_5V], [4_20MA]					
[93.0]	[In.Hi] / [%]	Scalatura dell'uscita analogica: ridurre il valore finale della curva					
		caratteristica di portata o temperatura (indicazione in % FS - Full					
		Scale)					
[3.1]	[In.Lo] / [%]	Scalatura dell'uscita analogica: aumentare il valore iniziale della					
		curva caratteristica di portata o temperatura (indicazione in % FS -					
		Full Scale)					
[Ltr]	[VOL] / [Unit]	Unità di visualizzazione per la misurazione del volume					
[°C]	[tEMP] / [Unit]	Unità di misura per la misurazione della temperatura					
Menu e sot	tomenu per i valori es	stremi e medi					
[5.1]	[MIN] / [l/min]	Portata minima misurata dall'attivazione o dall'ultimo reset					
[30.8]	[MAX] / [l/min]	Portata massima misurata dall'attivazione o dall'ultimo reset					
[20.2]	[MIN] / [°C]	Temperatura minima misurata dall'attivazione o dall'ultimo reset					
[50.5]	[MAX] / [°C]	Temperatura massima misurata dall'attivazione o dall'ultimo reset					
[20.8]	[AVER] / [l/min]	Valore medio della misurazione della portata, costante tempo di					
		filtro commutabile tra 650 ms, 1200 ms, 2500 ms					
Menu e sot	tomenu per il menu s	peciale (Spec)					
[1200]	[Filt]	Valore della costante di tempo del filtro per il segnale di					
		misurazione della portata					
[10]	[Eco]	Modo Economy: Lasso di tempo, dopo il quale viene disattivata la					
		retroilluminazione del display					
[PNP]	[bin] / [Out]	Commutazione delle uscite di commutazione (binarie) tra PNP e					
		NPN					
[FLOW]	[bin] / [pin4]	Commutazione del segnale di commutazione (binario) su pin4 tra					
		monitoraggio della portata e impulso volume					
[FLOW]	[bin] / [pin2]	Commutazione del segnale di commutazione (binario) o del					
		segnale di uscita analogico su pin2 tra monitoraggio della					
		temperatura e della portata					
[FLOW]	[ANLG] / [pin5]	Commutazione del segnale di uscita analogico su pin5 tra					
		misurazione della temperatura e della portata					
[OFF]	[Lock] / [Code]	Attivazione e determinazione del codice di sicurezza					
[OFF]	[MASt]	Attivazione della funzione master IO-Link per la replica dei					
		parametri					

Tab. 9

### 5.2 Accensione del sensore (modo RUN)

Il modo RUN è lo stato di base del sensore di portata. Vengono visualizzati i valori correnti. Lo stato di base si può raggiungere in altri modi:

- premendo il pulsante Edit per 3 secondi
- al termine del tempo di monitoraggio (Timeout)
- inserendo la tensione di esercizio.
  - → Il sensore si trova in modo RUN.
  - → Vengono visualizzati i segnali attivi nelle uscite (struttura segnale → Fig. 2 e Fig. 3).

Premendo il tasto A o il tasto B si può commutare la visualizzazione tra i valori di misura portata, volume e temperatura (\*\*) Fig. 12).

## 5.3 Visualizzazione dei parametri (modo SHOW)

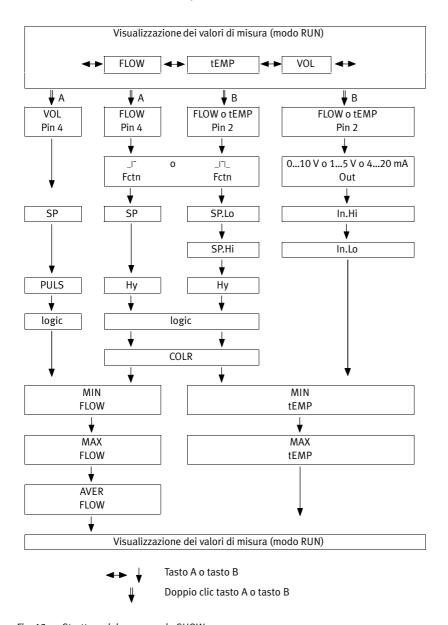


Fig. 12 Struttura del menu modo SHOW

#### 5.3.1 Avvio del modo SHOW

Presupposto: Il sensore è pronto all'esercizio (modo RUN).

- 1. A seconda dell'uscita fare doppio clic sul tasto A o sul tasto B (→ Fig. 12).
  - → Il sensore si trova in modo SHOW. Viene visualizzata la prima impostazione.

Premendo di nuovo il tasto A o il tasto B vengono visualizzate le altre impostazioni dell'uscita di commutazione selezionata.

- 2. Premere il tasto A o il tasto B
  - → Passaggio al modo RUN.

### 5.3.2 Visualizzazione e ripristino del valore minimo/massimo

Presupposto: Il sensore si trova in modo SHOW.

- 1. A seconda dell'uscita premere più volte il tasto A o B (→ Fig. 12).
  - → Viene visualizzato il valore minimo. [MIN] / [l/Min] o [MIN] / [°C] lampeggia.



Se non si premono altri tasti, questa visualizzazione rimane fissa (non c'è timeout).

- 2. Premere il pulsante Edit.
  - → Il valore minimo viene resettato.
- 3. Premere il tasto A o il tasto B.
  - → Appare il valore massimo. [MAX] / [I/Min] o [MAX] / [°C] lampeggia.
- 4. Premere il pulsante Edit.
  - → Viene resettato il valore massimo.
- 5. Premere il tasto A o il tasto B.
  - → Passaggio alla visualizzazione del valore medio o al modo RUN.

### 5.3.3 Visualizzazione del valore medio e commutazione della relativa costante di tempo del filtro

Presupposto: Il sensore si trova in modo SHOW.

- 1. Premere più volte il tasto A (→ Fig. 12).
  - → Viene visualizzato il valore medio della portata. [AVER] / [l/Min] lampeggia.



Se non si premono altri tasti, questa visualizzazione rimane fissa (non c'è timeout).

- 2. Premere il pulsante Edit.
  - → Viene modificato il valore della costante di tempo del filtro (650 ms, 1200 ms, 2500 ms).
- 3. Premere il tasto A.
  - → Passaggio al modo RUN.

### 5.4 Configurazione del sensore (modo EDIT)

Fig. 13 mostra la struttura del menu completa. A seconda della variante di prodotto e della funzione di commutazione selezionata vengono meno alcune voci del menu o valori di impostazione.

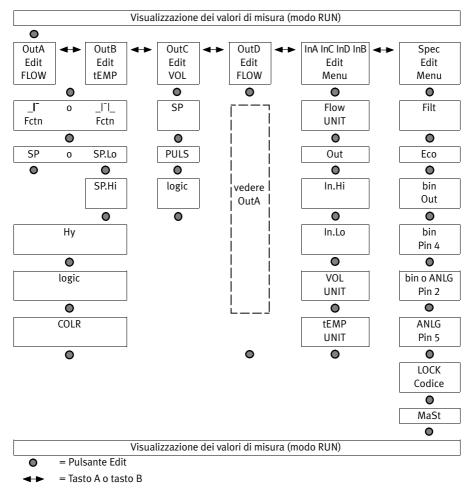


Fig. 13 Struttura del menu EDIT

Parametri <sup>1)</sup>	Valori impostabili	Regolazione di fabbrica
[SP] Alla misurazione	5100 % Full Scale <sup>2)</sup>	60 % Full Scale <sup>2)</sup>
della portata		
[SP.Lo] Alla misurazione	599 % Full Scale <sup>2)</sup>	60 % Full Scale <sup>2)</sup>
della portata		
[SP.Hi] Alla misurazione	5,5100 % Full Scale <sup>2)</sup>	70 % Full Scale <sup>2)</sup>
della portata		
[HY] Alla misurazione	090 % Full Scale <sup>2)</sup>	0,5 % Full Scale <sup>2)</sup>
della portata		
[SP] Alla misurazione	190 % Full scale	40 % Full scale
della temperatura		
[SP.Lo] Alla misurazione	189,5 % Full scale	40 % Full scale
della temperatura		
[SP.Hi] Alla misurazione	1.590 % Full scale	60 % Full scale
della temperatura		
[HY] Alla misurazione	080 % Full scale	0,5 % Full scale
della temperatura		
[logic]	NO, NC	NO
[COLR]	blue, R.ON, R.OFF	blue
[SP] con misurazione del	→ 11 Dati tecnici	SFAW-32: 32,0 l
volume		SFAW-100: 100,0 l
[PULS]	101000 ms	100 ms
[Flow][Unit]	l/min, l/h, cft/min, gal/min	l/min
[Out]	010 V, 15 V, 420 mA	010 V
[In.Hi]	10100 % Full Scale	100 % Full Scale
[In.Lo]	090 % Full Scale	0 % Full Scale
[VOL][Unit]	l, m <sup>3</sup> , cft, gal	l
[tEMP][Unit]	°C, °F	°C
[Filt]	100, 150, 300, 650, 1200, 2500, 5000,	150 ms
	10000 ms	
[Eco]	di.ON, 5, 10, 20, 40, 80, 160, 320, 640 s	di.ON
[bin][Out]	PNP, NPN	PNP
[bin][pin4]	FLOW, VOL	FLOW
[bin] o [ANLG] [pin2]	FLOW, tEMP	FLOW
[ANLG][pin5]	FLOW, tEMP	FLOW
[Lock][Code]	OFF, 19999	OFF
[MASt]	OFF, ON	OFF

<sup>1)</sup> Vengono riportati tutti i parametri della struttura menu completa. A seconda della variante di prodotto e della funzione di commutazione selezionata vengono meno alcune voci del menu o valori di impostazione.

Tab. 10 Valori impostabili e impostazione di fabbrica

<sup>2)</sup> I valori si riferiscono al rispettivo campo di misura.

#### 5.4.1 Inserire il codice di sicurezza

Presupposto: Il sensore è pronto all'esercizio (modo RUN).

- 1. Premere il pulsante Edit.
  - → Il modo EDIT è attivo.

Con codice di sicurezza attivo: [Lock] lampeggia.

- 2. Inserire il codice di sicurezza con il tasto A o B.
- 3. Premere il pulsante Edit.
  - → [OutA] lampeggia.

### 5.4.2 Impostare comportamento delle uscite di commutazione

### Impostazione del controllo temperatura o portata



- La sequenza per l'impostazione del controllo portata nel segnale di commutazione
   OutA o OutD è uguale. Di seguito viene descritta la sequenza per il segnale di commutazione OutA.
- Il controllo della temperatura può essere impostato solo per il segnale di commutazione OutB.

Presupposto: Il sensore si trova in modo EDIT. [OutA] lampeggia.

- 1. Premere il pulsante Edit.
  - → Viene visualizzato [\_I¯] o [\_I¯I\_]. [Fctn] lampeggia.
- 2. Selezionare la funzione di commutazione con il tasto A o B.
- 3. Premere il pulsante Edit.
  - → Lampeggia [SP] o [SP.Lo].
- 4. Con il tasto A o B impostare il valore per il punto di commutazione.
- 5. Premere il pulsante Edit.

Solo con funzione di commutazione comparatore di finestra:

- → [SP.Hi] lampeggia.
- Con il tasto A o B impostare il valore per il punto di commutazione.
- Premere il pulsante Edit.
- → [HY] lampeggia.
- 6. Con il tasto A o B impostare il valore per l'isteresi.
- 7. Premere il pulsante Edit.
  - → [logic] lampeggia.
- 8. Selezionare la funzione dell'elemento di commutazione con il tasto A o il tasto B.
- 9. Premere il pulsante Edit.
  - → [COLR] lampeggia.

10. Con il tasto A o il tasto B selezionare l'impostazione per il cambiamento di colore.

- 11. Premere il pulsante Edit.
  - → Passaggio al modo RUN.

#### Impostazione del controllo volume



- Il controllo del volume può essere impostato solo per il segnale di commutazione OutC.
- La lunghezza massima dell'impulso dipende dalla dimensione del valore soglia e viene limitata automaticamente.

Presupposto: Il sensore si trova in modo EDIT. [OutA] lampeggia.

- 1. Selezionare il segnale di commutazione [OutC] con il tasto A o B.
- 2. Premere il pulsante Edit.
  - → [SP] lampeggia.
- 3. Con il tasto A o B impostare il valore per il punto di commutazione.
- 4. Premere il pulsante Edit.
  - → [PULS] lampeggia.
- 5. Selezionare la durata dell'impulso con il tasto A o B.
- 6. Premere il pulsante Edit.
  - → [logic] lampeggia.
- 7. Selezionare la funzione dell'elemento di commutazione con il tasto A o il tasto B.
- 8. Premere il pulsante Edit.
  - → Passaggio al modo RUN.

### 5.4.3 Impostazione delle unità di misura e uscita analogica

Presupposto: Il sensore si trova in modo EDIT. [OutA] lampeggia.

- 1. Selezionare [InA InC InD InB] con il tasto A o B.
- 2. Premere il pulsante Edit.
  - → [FLOW] / [Unit] lampeggia.
- 3. Con il tasto A o B selezionare l'unità di misura per la misurazione della portata.
- 4. Premere il pulsante Edit.
  - → [Out] lampeggia.
- 5. Selezionare il segnale di uscita con il tasto A o B.
- 6. Premere il pulsante Edit.
  - → [In.Hi] / [%] lampeggia.
- 7. Con il tasto A o B impostare il valore finale per la scalatura del campo di misura.
- 8. Premere il pulsante Edit.
  - → [In.Lo] / [%] lampeggia.
- 9. Con il tasto A o B impostare il valore iniziale per la scalatura del campo di misura.
- 10. Premere il pulsante Edit.
  - → [VOL] / [Unit] lampeggia.
- 11. Con il tasto A o B selezionare l'unità di misura per la misurazione del volume.
- 12. Premere il pulsante Edit.
  - → [tEMP] / [Unit] lampeggia.
- 13. Con il tasto A o B selezionare l'unità di misura per la misurazione della temperatura.
- 14. Premere il pulsante Edit.
  - → Passaggio al modo RUN.

#### 5.4.4 Modifica delle impostazioni del sensore

Presupposto: Il sensore si trova in modo EDIT. [OutA] lampeggia.

- 1. Con il tasto A o B selezionare il menu speciale [SPEC].
- 2. Premere il pulsante Edit.
  - → [Filt] lampeggia.
- 3. Con il tasto A o B selezionare il parametro o il valore.
- 4. Premere il pulsante Edit.
  - → Il valore impostato è memorizzato.
  - → Il successivo parametro impostabile lampeggia.
- 5. Ripetere il punto 3 e 4, finché non sono impostati tutti i parametri (→ Fig. 13 e Tab. 10).

### 5.4.5 Replica dei parametri

Condizione:

- il sensore configurato (sensore master) è pronto all'esercizio (modo RUN).
- Il sensore master e il sensore device hanno la stessa struttura in riferimento ai parametri (stesso ID device).
- Il sensore master è collegato con un sensore device (→ Fig. 14).
- la parametrizzazione del sensore device non deve essere bloccata attraverso IO-Link.
- Nel sensore device l'uscita di commutazione in pin4 è configurata su PNP e si trova nello stato disattivato.

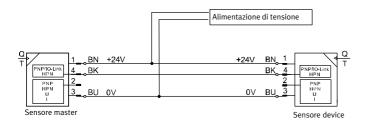


Fig. 14 Replica dei parametri sull'esempio di SFAW-...PNLK-... / SFAW-...-PNVBA-...

- 1. Selezionare il menu speciale [Spec] sul sensore master.
- 2. Premere il pulsante Edit tante volte finché non appare [MASt].
- 3. Con il tasto A o B selezionare [ON].
- 4. Premere il pulsante Edit.
  - → Appare [REPL] / [RedY].
- 5. Premere il tasto A o il tasto B.
  - → Appare brevemente [REPL] / [RUN].
  - → I parametri vengono trasmessi sul sensore device.
  - → Appare [REPL] / [RedY].

In caso di errore appare un messaggio d'errore ( > 9 Risoluzione dei problemi).

- 6. Ripetere il punto 5 se deve essere parametrizzato un ulteriore sensore.
- 7. Premere il pulsante Edit.
  - → Passaggio al modo RUN.

### 5.5 Rilevamento dei punti di commutazione (modo TEACH)

Nel modo TEACH si possono determinare i punti di commutazione per il controllo della portata ( $\Rightarrow$  2.2.1 Tipi di commutazione).



Prima del rilevamento impostare la funzione di commutazione nel modo EDIT

(→ 5.4.2 Impostare comportamento delle uscite di commutazione).



La sequenza di rilevamento del segnale di commutazione OutA o del segnale di commutazione OutD è sostanzialmente uguale:

- OutA: premere il tasto A
- OutD: premere il tasto B

Di seguito viene descritta la sequenza per il segnale di commutazione OutA.

Presupposto: Il sensore è pronto all'esercizio (modo RUN).

- 1. Creare la prima portata (TP1).
- 2. Premere il tasto A e il pulsante Edit.

Con codice di sicurezza attivo: [Lock] lampeggia.

- 3. Impostare il codice di sicurezza con il tasto A o B.
- 4. Premere il pulsante Edit.
  - → [t-IN] lampeggia.
  - → Il valore di misurazione viene memorizzato come punto Teach (TP1).
- 5. Creare la seconda portata (TP2).
- 6. Premere il tasto A e il pulsante Edit.
  - → Il valore di misurazione viene memorizzato come punto Teach (TP2).

    Il punto di commutazione (SP) o i punti di commutazione (SP.Lo e SP.Hi) diventano validi.

    Passaggio al modo RUN.

### 5.6 Misurazione manuale del volume (modo RECORDER)

Presupposto: Il sensore è pronto all'esercizio (modo RUN).

- 1. Premere contemporaneamente i tasti A e B.
  - → Viene visualizzato lo stato attuale della misurazione.
- 2. All'avvio o all'arresto della misurazione premere il tasto A.

Premere il tasto B per resettare la misurazione.

- 3. Per uscire dal modo RECORDER premere contemporaneamente i tasti A e B.
  - → Passaggio al modo RUN.



Se durante una misurazione del volume si esce dal modo RECORDER, la misurazione viene proseguita in background. In caso di disinserzione della tensione di esercizio, si interrompe la misurazione senza memorizzare il valore.

### 6 Uso e funzionamento

#### Ripristino delle impostazioni di fabbrica



Ripristinando le impostazioni di fabbrica si perdono le impostazioni attuali.

- 1. Disinserire la tensione d'esercizio.
- 2. Tenere premuti contemporaneamente i tasti A e B.
- 3. Inserire la tensione di esercizio.
- 4. Inoltre premere il pulsante Edit.
  - → Appare [Rsto PARM]. Tutti i parametri sono resettati sulle impostazioni di fabbrica (→ Tab. 10).

### 7 Manutenzione e cura

Se necessario pulire il corpo sensore

- 1. Scollegare le alimentazioni:
  - Tensione d'esercizio
  - Fluido di lavoro
- 2. Pulire il sensore dall'esterno. Fluidi pulitori permessi:
  - Acqua saponata (max. +60 °C)
  - Benzina solvente
  - Mezzi non aggressivi con la plastica

## 8 Smontaggio

- 1. Scollegare le alimentazioni:
  - Tensione d'esercizio
  - Fluido di lavoro
- 2. Staccare gli attacchi dal sensore.
- 3. Allentare i fissaggi.

In caso di montaggio in un tubo rigido si può separare il sensore dai connettori per fluidi rimuovendo i morsetti posteriori (→ 4.3 Connettore per fluidi).

# 9 Risoluzione dei problemi

Guasto / visualizzazione sul display		Possibili cause Rimedio	
Menù	Sottomenu		
Le impostazioni non possono essere modificate, appare [Lock].		Codice di sicurezza attivato.	<ul> <li>Inserire il codice di sicurezza.</li> <li>Se non si trova il codice di sicurezza ripristinare le impostazioni di fabbrica</li> <li>6 Uso e funzionamento).</li> </ul>
[Er1] [Er2]	[FAIL] [ASIC]	Sensore difettoso.	Sostituire il sensore.
<valore> []</valore>	[Er08] / [FLOW] [Er08] / [FLOW]	Instabilità nella portata Instabilità nella portata o intervallo di misurazione della portata superati.	Assicurare portata laminare.     Portata laminare o intervallo di misurazione della portata rispettati.
<valore> / [OVER]</valore>	[Er10] / [FLOW]	Intervallo di misurazione della portata superato.	Intervallo di misurazione della portata rispettato.
<valore> / [UNDR]</valore>	[Er11] / [tEMP]	Intervallo di misurazione della temperatura del fluido di lavoro non raggiunto.	Intervallo di misurazione della temperatura rispettato.
<valore> / [OVER]</valore>	[Er12] / [tEMP]	Superato intervallo di misurazione della temperatura del fluido di lavoro.	Intervallo di misurazione della temperatura rispettato.
<valore></valore>	[Er17] / [SUPL]	Tensione sotto limite	Applicare la tensione di esercizio ammessa.
⟨Valore⟩	[Er20] / [tEMP]	Errore temperatura apparecchio	Controllare temperatura d'esercizio e temperatura ambiente.
			<ul> <li>Controllare le condizioni del carico.</li> <li>Controllare il cablaggio.</li> </ul>
			Sostituire il sensore.
⟨Valore⟩ / [Pin4]	[Er21] / [SHRt]	Cortocircuito nell'uscita di commutazione pin4	Eliminare il cortocircuito.
<valore> / [Pin2]</valore>	[Er22] / [SHRt]	Cortocircuito nell'uscita di commutazione pin2	Eliminare il cortocircuito.

Guasto / visualizzazione sul display		Possibili cause	Rimedio	
Menù	Sottomenu			
[Err] / [BUSY]		Esercizio IO-link: Il pin4 è attivo nel sensore device.	Controllare le impostazioni del sensore device.	
[Err] / [Id]		Esercizio IO-link: Errore ID device	Durante la replica usare sensori con gli stessi parametri (stesso ID device).	
[Err] / [COMM]		Errore di comunicazione IO-Link	<ul> <li>Controllare le impostazioni del sensore device.</li> <li>Controllare la linea C/Q sul pin4.</li> </ul>	

Tab. 11 Risoluzione dei problemi

# 10 Accessori

Denominazione	Tipo
Fissaggio a parete	SAMH-FW-W
Set connettore per fluidi	SASA-FW-A
Calotta protettiva	SACC-PU-G
Pinza	SAMH-FW-SB
Guarnizione	SASF-FW-S-E

Tab. 12 Accessori



Altri accessori → www.festo.com/catalogue

# 11 Dati tecnici

SFAW		-32	-100	
Informazioni generali				
Omologazione		RCM-Mark		
Marcatura CE (→ Dichiarazione di conformità)		secondo la direttiva UE sulla CEM		
Note materiale		Conforme RoHS		
Segnale di ingresso/elemento di mi	sura			
Valore di misura		Portata, temperatura		
Direzione di flusso		unidirezionale P1 → P2		
Principio di misurazione		Portata: Vortex Temperatura: PT1000		
Intervallo di misurazione della portata	[l/min]	1,8 32	5,0 100	
Intervallo di misurazione	[°C]	0+90	1	
Pressione d'esercizio	[bar]	0 12; max. 12 a 40 °C, m	ax. 6 bar a 100 °C	
Fluido di lavoro <sup>1)</sup>		Mezzi fluidi, liquidi neutrali, acqua		
Temperatura del fluido	[°C]	0 + 90		
Temperatura ambiente	[°C]	0 + 50		
Temperatura nominale	[°C]	23		
Uscita, generale				
Precisione punto zero Portata ≤ 50 % FS	[% FS]	± 2		
Precisione intervallo di misura Portata ≥ 50 % FS	[% FS]	±3		
Precisione di ripetizione punto zero [% FS] Portata ≤ 50 % FS		± 0,5		
Precisione di ripetizione intervallo [% FS] di misura portata ≥ 50 % FS		±1		
Precisione temperatura [°C]		± 2		
Coefficiente di temperatura [% FS] intervallo di misura		tip. ± 0,05 % FS/K		
Uscita elettrica				
Uscita di commutazione		2 x PNP o 2 x NPN, commutabile		
Funzione di commutazione		Comparatore del valore di soglia o comparatore di finestra, programmabile liberamente		
Funzione elemento di commutazione		Funzione n.c./n.a., commutabile		
Tempo di azionamento	[ms]	400 con costante di tempo del filtro 150 ms (impostabile)		
Tempo di disinserzione	[ms]	300 con costante di tempo del filtro 150 ms (impostabile)		
Max. corrente di uscita	[mA]	100		
Caduta di tensione [V]		max. 1,5		
Resistenza Pull-down-/Pull-up		PNP: Integrato; NPN: Non integrato		
Circuito di protezione induttivo		presente		

SFAW		-32	-100	
Uscita analogica				
Curva caratteristica della portata	[l/min]	0 32	0 100	
Curva caratteristica temperatura	[°C]	0 100		
Curva caratteristiche dell'uscita corrente	[mA]	4 20		
Curva caratteristica dell'uscita tensione	[V]	0 10 o 1 5, impostabile		
Tempo di salita	[ms]	900 con costante di tempo del filtro 150 ms (impostabile)		
Resistenza di carico max. su uscita in corrente	[Ohm]	500		
Max. resistenza di carico in uscita in tensione	[kOhm]	10		
Uscita, altri dati		1		
Protezione contro i cortocircuiti		SÌ		
Protezione contro sovraccarico		presente		
Parti elettronici				
Intervallo della tensione d'esercizio DC	[V]	18 30		
Protezione contro l'inversione di polarità		Per tutti gli allacciamenti elettrici		
Parti elettromeccaniche				
Connessione elettrica		Connettore diritto M12x1,	a 5 poli	
Lunghezza max. cavo di collegamento	[m]	30, con esercizio IO-link 20		
Meccanica				
Posizione di montaggio		Qualsiasi		
Materiale del corpo		Poliammide rinforzata		
Materiali toccati dal mezzo		ETFE, PA6T/6I rafforzato, EPDM (peros.), acciaio inox		
Materiale tastiera		TPE-O		
Materiale corpo connettore		Ottone (nichelato)		
Visualizzazione/utilizzo				
Tipo di visualizzazione		LCD luminoso, blu		
Unità rappresentabili		l/min, l/h, US gal/min, cfm, l, m <sup>3</sup> , US gal, cft, °C, °F		
Intervallo di regolazione valore di	[L]	0,1 1999,9		
soglia impulso volume	[m <sup>3</sup> ]	0,01 199,99		
	[cft]	0,01 199,99		
[US ga		1 19999		
Intervallo di regolazione isteresi	[% FS]	0 90		

SFAW		-32	-100	
Immissione/emissione				
Temperatura di stoccaggio	[°C]	- 20 + 80		
Grado di protezione		IP65		
Classe di protezione		III		

<sup>1)</sup> Mezzi con una viscosità cinematica ≤ 1,8 mm2/s [cSt]

Tab. 13 Dati tecnici

IO-Link	SFAWT	SFAW senza misurazione della temperatura		
Versione protocollo	Device V 1.1			
Profile	Smart sensor profile			
Classi funzionali	Canale dati binario (BDC)			
	Variabile dati processo (PDV)			
	Riconoscimento			
	Diagnosi			
	Teach channel			
Communication mode	COM2 (38,4 kBaud)			
Port class	A			
Ampiezza dati di processo IN	5 byte 3 byte			
Contenuto dati di processo IN	2 bit BDC (controllo portata)			
	1 bit BDC (controllo volume)			
	1 bit BDC (controllo temperatura)			
	14 bit PDV (valore di misurazione della portata)			
	14 bit PDV (valore di misurazione			
	della temperatura)			
Contenuto dati di servizio IN	32 bit PDV (valore di misurazione della temperatura)			
IODD, IO-Link device description	on → www.festo.com			

Tab. 14 IO-Link

# 12 Configurazioni dei fori e disegni quotati

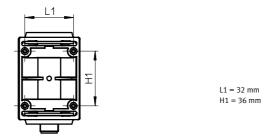


Fig. 15 Configurazione dei fori fissaggio diretto

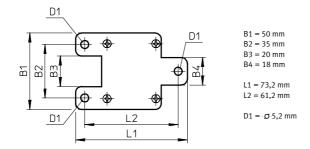


Fig. 16 Configurazione dei fori fissaggio a parete

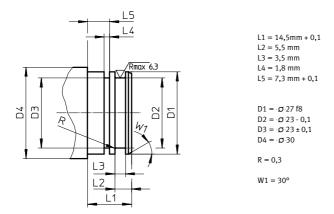


Fig. 17 Disegno quotato connettori per fluidi specifici del cliente

Copyright: Festo AG & Co. KG Postfach 73726 Esslingen Germania

Phone: +49 711 347-0

Fax: +49 711 347-2144

e-mail: service\_international@festo.com

Internet: www.festo.com

Originale: de

È vietato consegnare a terzi o riprodurre questo documento, utilizzarne il contenuto o renderlo comunque noto a terzi senza esplicita autorizzazione. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subiti. Tutti i diritti sono riservati, compreso il diritto di deposito brevetti, modelli registrati o di design.